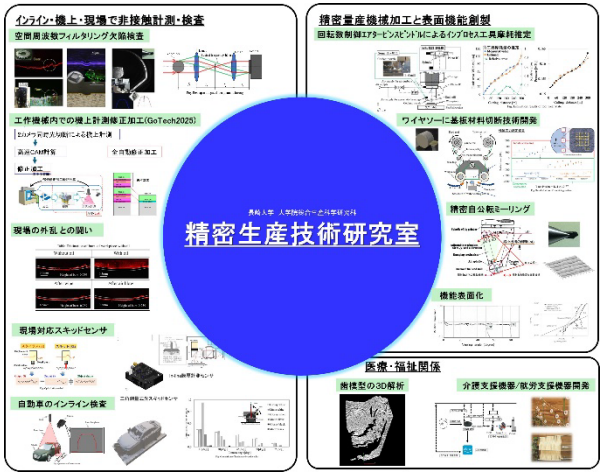


氏名 矢澤 孝哲	役職 教授	専門分野 機械工学
1. 主な研究テーマ 精密な生産に関係する研究を主とし、その成果に基づいて様々な社会的課題に対応します。 「計測時間は非生産時間」「作業導線の最短化」「必要な不確かさ達成」を念頭に、初期段階から実装可能であるシステムを提案し、研究開発します。 ① 金型の非接触機上計測と修正加工に関する研究 切削加工および放電加工により加工される金型形状を、工作機械上で実用的な時間で計測し、修正加工するための研究を行っています。現在、複数のシステムで社会実装化段階です。 ② 高精度エッジ投影に関する研究 空間周波数フィルタリングによるエッジ高精度投影システム。寸法計測、輪郭計測、欠陥検査など、多数の成果があります。6σで1.8μmの現場計測を実現します。 ③ 次世代半導体材料の実用的加工・計測に関する研究 SiC, GaNなどの次世代半導体材料を、実用的な速度、精度で加工計測するための研究。加工は主にワイヤソーについて、計測はウェハの形状誤差と内部応力に関して研究しています。		
		
2. キーワード 生産技術、インライン計測、機上計測、形状計測、エッジ計測、欠陥検査、光学設計 精密量産加工、加工現象解析、ワイヤソー、微細凹凸による表面機能創製 脳の3D解析、音声支援による福祉機器開発		
3. 特色・研究成果・今後の展望等（社会実装への展望・企業へのメッセージもあれば） 生産に関連すること、最適な計測システム構築等、まずは気軽にご連絡ください。 researchmap： https://researchmap.jp/t_yazawa 研究室紹介動画(2021年10月版)： https://www.youtube.com/watch?v=VMABRyYdJjE		